**Важная информация для глав К (Ф) Х, владельцев ЛПХ!**

Администрация Лужского муниципального района доводит до сведения глав крестьянских (фермерских) хозяйств, владельцев личных подсобных хозяйств, что с **01.10.2018 года** **по 20.10.2018 года** осуществляется прием документов для получения субсидии на возмещение части затрат по приобретению комбикорма на содержание сельскохозяйственных животных и птицы за 3 квартал 2018г.

Для получения субсидий на возмещение части затрат по приобретению комбикорма на содержание сельскохозяйственных животных и птицы представить **следующие документы*:***

***-***паспорт, ИНН

-копии или оригиналы документов об оплате комбикорма (платежные поручения или кассовые чеки) с приложением копий или оригиналов документов, удостоверяющих количество приобретенного полноценного комбикорма (накладные, счета-фактуры или товарные чеки). Копии предоставляемых документов должны быть заверены подписью и печатью получателя субсидий (при наличии печати для К(Ф)Х).

- справку из администрации сельского (городского) поселения подтверждающую осуществление деятельности на территории данного поселения крестьянского (фермерского) хозяйства, с указанием количества сельскохозяйственных животных и птицы на начало и конец отчетного квартала;

- выписку из похозяйственной книги администрации сельского (городского) поселения, подтверждающую осуществление деятельности на территории данного поселения гражданина, ведущего личное подсобное хозяйство, с указанием количества сельскохозяйственных животных и птицы на начало и конец отчетного квартала;

- реквизиты Получателя субсидий на перечисление средств;

Для заключения Соглашений по получению субсидий обращаться в отдел АПК администрации Лужского муниципального района по адресу: г.Луга, пр.Кирова, д.73, каб.№ 77. Справки по телефону: 2-64-56, 2-38-93.

Выплата субсидий на возмещение части затрат в 2018 году по приобретению комбикорма производится ежеквартально по документам, представленным по 20-ое число месяца, следующего за отчётным кварталом, за четвертый квартал - по документам, предоставленным по 10 декабря текущего года.